

Ihre Herausforderung.

Produktivität steigern: Setzen Sie auf Konnektivität und Fernüberwachung Ihrer Industrieanlagen.

Verbessern Sie jetzt die industrielle Effizienz Ihrer Anlagen mit intelligenter Konnektivität!

Die Herausforderung ist klar: Industrieanlagen erfordern fortlaufende Überwachung, Fernzugriff und Echtzeit-Diagnosen, um die Optimierung der Betriebsabläufe und Kosteneinsparungen zu gewährleisten.

Knowit hat sich auf sichere, mit der Cloud verbundene Lösungen spezialisiert, die die Fernüberwachung und -steuerung von Baumaschinen, Produktionsmaschinen und Schwermaschinen ermöglichen.

Nutzen Sie diese smarte Technologie um Ihre Wartungskosten zu reduzieren, Ausfallzeiten zu vermeiden und die Produktivität zu steigern.

Unsere Lösung.

Unser Angebot für Sie:
Profitieren Sie von 4 entscheidenden Vorteilen.

Fernüberwachung von Anlagen

Datenerfassung von Industrieanlagen in Echtzeit

Vorausschauende Wartung

KI-gestützte Erkenntnisse, um Ausfälle zu verhindern, bevor sie auftreten

Lösungen für Maschinenkonnektivität

BLE, LTE-M und IoT-fähige Automatisierung

In die Cloud integrierte Diagnosefunktion

Konfiguration, Überwachung und Leistungsverfolgung per Fernzugriff

Der Praxis-Beweis.

Fallstudie: Husqvarna Direct Connect reduziert Anlagenausfälle jetzt schon um 25%.



Um Husqvarnas Angebot von Baugeräten und Diamantwerkzeugen aufzuwerten, entwickelte Knowit ein Konnektivitäts-Gateway, das die nahtlose Integration in die Cloud und die Fernüberwachung ermöglicht.

Die cloudbasierte Lösung zahlt sich für Husqvarna aus:

- ✓ Reduzierung von ungeplanten Anlagenausfällen um 25% durch Echtzeitanalysen
- ✓ Niedrigere Wartungskosten durch weniger unnötige Einsätze vor Ort
- ✓ Bessere Nutzung von Assets und dadurch Steigerung der Produktivität um 15%

Technologischer Vorsprung durch eingesetzte Schlüsseltechnologien:

- ✓ BLE, LTE-M (Low-Power GSM), GNSS, M2M Kommunikation
- ✓ Entwicklung von Firmware für Mikrocontroller basierte Hardware
- ✓ Cloud-basierte Lösungen für die Fernüberwachung

Nutzung von Kompetenzen im Bereich Cybersicherheit:

- ✓ Sichere Fernauthentifizierung und OTA-Updates
- ✓ Konformität mit europäischen Cybersicherheitsstandards
- ✓ Ende-zu-Ende-Verschlüsselung für Telemetriedaten in der Industrie

Innovativer Einsatz von KI und prädiktive Analysen:

- ✓ Auf Edge-Computing basierende KI für die Anomalieerkennung in vernetzten Anlagen
- ✓ KI-gestützte Automatisierung für industrielle Prozesse
- ✓ Prädikative Analysen für vorbeugende Wartung

Ihre Entscheidung!

3 gute Gründe, warum auch Sie von einer Partnerschaft mit Knowit profitieren können:

- ✓ Nachweisliche Erfolgsbilanz bei IoT-Lösungen für die Industrie
- ✓ Individuell anpassbare, skalierbare Systeme für das Asset Tracking
- ✓ Nahtlose Integration in bestehende Abläufe in der Industrie

Erfahren Sie jetzt mehr und nutzen Sie den Service von Knowit:



Marcin Barnak

Senior Business Development Executive

marcin.barnak@knowit.eu

[Hier](#) können Sie einen Termin mit mir vereinbaren. → [Mehr erfahren](#)